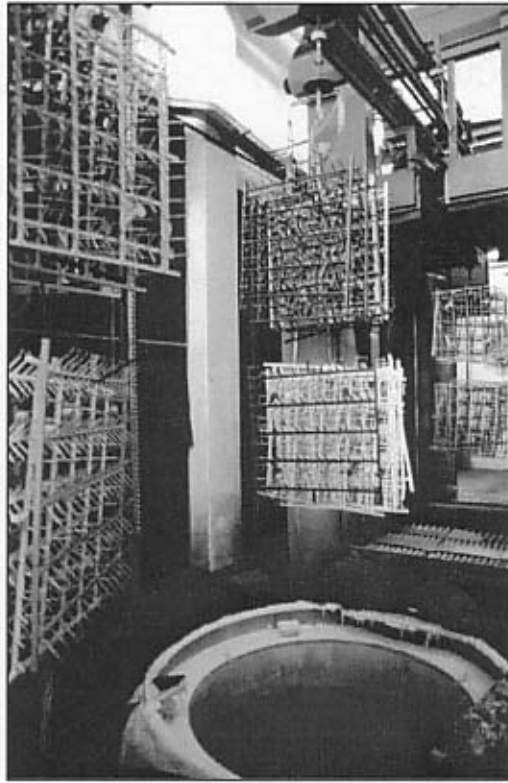


# 低温去漆设备

## 技术描写



本设备每小时的最高生产率为  $900 \text{ kg/h}$  (6个10分钟的工作周期, 功率为每周期  $150 \text{ kg}$ )

若待清洁的支架高度为 2 公尺左右, 则需要安装一台喷砂机, 后者产生的工作圆柱应为直径  $1200 \times h 2200$ .

## 技术数据

生产率	900 kg / h
周期时间	10 分钟
有效工作圆柱	1200 x h 2200
液氮总消耗量	1,2 - 1,3 公升/公斤 支架
砂消耗量	约 1 kg / h
动力消耗	安装 30 Kwh
压缩空气消耗	约 200 N lit/分钟
人力	1 - 2 个操作人员
残渣	0,15 kg/kg 支架 (脱落的油漆)

本设备由以下部分组成

- **架空单轨传送机**

有效载量为 150 公斤;

线性发展 (如图所示);

由交流器控制的减速器带动, 后者调节速度以及加速, 减速与制动的各个频率;

带有旋转系统和线性轨道及防撞定位的旋转式装载钩, 标准系列装载支架;

系列支撑小杆和附件.

- **由操纵器控制的液氮池**

Aisi 304 型不锈钢制作的液氮低温工作池, 由硅藻土高度隔热, 底部有强化;

有效尺寸直径 1300 x 2500;

自动控制的防止自然蒸发隔绝盖.

- **液氮池操纵器**

一个安装在立式机电互逆器上的双轴气动操纵器负责将有待去漆的材料浸入液氮中.

- **喷砂机操纵器**

有待去漆的材料, 由一个气动双轴操纵器从架空单轨传送机运送到喷砂机的电动挂钩上.



设备 "DELTA 500"

1200

h 2000

1400 x 2500

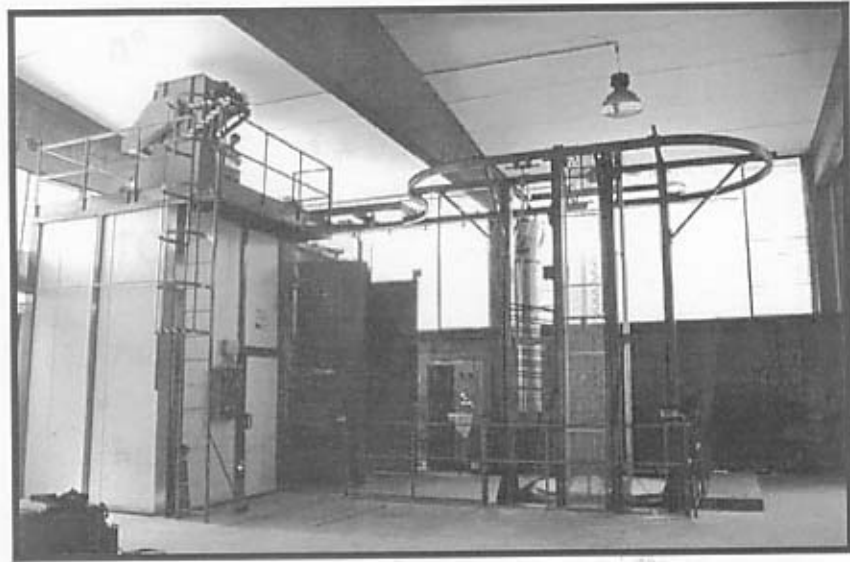
装载机

滚筒

滚筒直径

喂料速度

每个滚筒相对容量



作, 内部保护极为坚固和抗

斗心, 将原料运送到斗式升

物质运送到分离器内, 该机  
由螺钉固定, 传送带的张力可  
由螺钉调节。

• 带使用“FCA 6”型滤芯的自动清洁过滤器“DELTA 500 GR 10/20”型喷砂机之主要特性

理想圆柱直径	mm	∅ 1200
理想圆柱高度	mm	h 2000
过道开口	mm	1400 x 2500
装载挂钩	n°	1
涡轮	n°	3 x 5,5 kw
涡轮直径	TC	∅ 360
喷砂速度	m/秒	76
每个涡轮喷射砂量	kg/分钟	70/80

• 喷砂机的构造特性

**喷砂室** 完全由碳钢板条制作, 内部保护层为锰钢和抗磨橡胶制成.  
双重扇门.

**螺旋式运送器** 安装在下料斗处, 将磨料运送到斗式升降机中.

**斗式升降机** 将磨料和不纯物质运送到分离器内. 该机上的橡胶传送带和装载斗由螺钉固定: 传送带的张力可以调节. 上部运行由无尾螺钉减速器调节.