

Servizio di Sverniciatura Criogenica

Sverniciamo:

Telai, supporti, ganci, bilancelle, catene, griglie, skid, in generale tutti i supporti usati nelle linee di verniciatura industriale (in qualsiasi dimensione).

Certifichiamo

che i residui della sverniciatura saranno smaltiti a nostro esclusivo onere, secondo le norme attuali vigenti in materia di rifiuti.

Garantiamo

che il nostro procedimento non altererà nè la forma, nè la struttura metallurgica del supporto.

Alla fine del trattamento criogenico, il pezzo risulta perfettamente pulito, pronto ad essere nuovamente rimesso in produzione.

Con questo metodo di sverniciatura, si garantisce una maggior vita ai supporti (fino a 5 volte superiore agli altri procedimenti usati).

Questo procedimento non genera alcun problema per le verniciature e per la gestione degli impianti di verniciatura.

Il metodo di sverniciatura criogenica è particolarmente importante sotto il profilo della tutela ambientale e dello smaltimento dei rifiuti, il punto veramente dolente dei metodi tradizionali.

Il procedimento di sverniciatura criogenica si basa sulla grande velocità di raffreddamento dell'azoto liquido. Il pezzo da sverniciare viene immerso in una vasca di azoto liquido (temperatura di circa -196°C). Subisce quindi un abbassamento immediato della temperatura con conseguente contrazione dimensionale. Il supporto di ferro o acciaio si contrae mentre la vernice che si vuole rimuovere si contrae circa 8 volte di più. A causa di questa differente contrazione, nella vernice si vengono a formare spaccature e fessurazioni e si verifica il distacco dal supporto in ferro. Una leggera azione meccanica applicata successivamente porta alla completa rimozione della vernice dal pezzo.

Questo sistema è utilizzabile con:

- Tutti i tipi di vernice (sia polvere che liquida).
- Qualsiasi spessore da $100\ \mu$ a 20 mm.
- Tutti i tipi di Resina (poliuretanic, acrilica, epossidica, poliester, epossipoliester, melamminica ecc.).
- Tutti i sistemi applicativi (elettrostatico liquido e polvere, cataforesi, anaforesi, spruzzo misto aria, airless, flow-coating ecc).
- L'impiego di impianti di verniciatura statici o automatici.

l'alternativa Pulita